



UNSER BEITRAG ZU EINER  
SAUBEREN UMWELT  
*WE HELP TO KEEP THE WORLD CLEAN.*

**ECOCOMPATT**

SPÄNEPRESSE



Wir haben die passende Brikettierpresse für Sie.

## INDEX

S. 4-5	ECO-COMPACT	
S. 6	VERDICHTUNGSERGEBNISSE - VORTEILE DURCH VERDICHTEN	
S. 7	VORTEILE	
S. 8	VERSION EVO	
S. 9	VERSION 4.0	
S. 10	STAND-ALONE STANDARD, STAND-ALONE MIT BRÜCKENBRECHER FÜR KURZE UND GEMISCHTE SPÄNE	
S. 11	STAND-ALONE VERSION R ZENTRALANLAGE M	
S. 12	JEB-2-110-200 EVO JEB-2-110-200 EVO R	
S. 14	JEB-2-300-400 EVO JEB-2-300-400 EVO R	NEBEN DER MASCHINE Für nahezu gleichmäßige Befüllung. (Direkt aus dem Späneförderer z.B.)
S. 16	JEB-2-500-700-900 EVO JEB-2-500-700-900 EVO R	
S. 18	JEB-2-600-800-1200 EVO JEB-2-600-800-1200 EVO R A	
S. 20	JEB-2-300-400 EVO M	
S. 22	JEB-2-500-700-900 EVO M	ZENTRALANLAGEN Für unregelmäßige Befüllung mit Spänewagen.
S. 24	JEB-2-600-800-1200 EVO M	
S. 26	AUTOMATISIERTE ZENTRALANLAGE	
S. 28	ZUBEHÖR BRÜCKENBRECHER	
S. 29	ZUBEHÖR TRICHTER	
S. 30-31	VORGABE MANUELLE BELADUNG	
S. 34-35	OPTIONEN	

Probepressung mit Ihrem Material:  
Wir finden die passende Spänpresse für Ihre Anforderung.

## MODELL ECO-COMPATT

Die Serie Eco-Compatt verdichtet Späne, welche bei der mechanischen Zerspanung anfallen.

Das Gesamtvolumen der Späne wird um ein Vielfaches reduziert und zu einem Brikkett gepresst. Somit ist Transport und Handling viel einfacher.

Der Gehalt an Restöl und Restemulsion ist viel geringer als in Spänen in ihrem losen Zustand.

Die Baureihe Eco-Compatt kann bei nahezu allen mechanischen Zerspannungen eingesetzt werden. (Drehen, Fräsen etc.)

Die Baureihe Eco-Compatt ist für nahezu alle Materialien geeignet, (Stahl, Aluminium, NE-Metalle, Kupfer Titan und viele Kunststoffe).



## ECOCOMPATT



REDUKTION VON VOLUMEN UND FLÜSSIGKEIT.

ECOCOMPATT für effektive Späneverarbeitung aus der Zerspanung von Stahl, Aluminium, Gusseisen und manchen Kunststoffen.

HOHE QUALITÄT EINFACHHEIT UND FLEXIBILITÄT

## VORTEILE

- Nachhaltige Späneverwertung ist eine deutliche Verbesserung für die Umwelt.
- Kreislaufwirtschaftsmodell mit Rohmateriallieferanten/Entsorgern zur Erzielung einer höheren Rückvergütung.
- Schmelzprozess mit fast keinem Materialabbrand.
- Bei automatisierten Anlagen trägt unser Spänebrikettierer zu Prozesssicherheit bei. Stichwort: Maschinenstillstand wegen Spänestau.
- Höhere Erträge für den Späneabfall durch geringere Transportkosten und weniger Restfeuchtigkeitsgehalt.
- 70% - 80% weniger CO2 Ausstoß in die Umwelt durch die reduzierte Logistik.
- 90%-95% weniger Spänehandling notwendig.
- 80% weniger Arbeitszeit notwendig.
- 90%-95% weniger Lagerplatz notwendig.

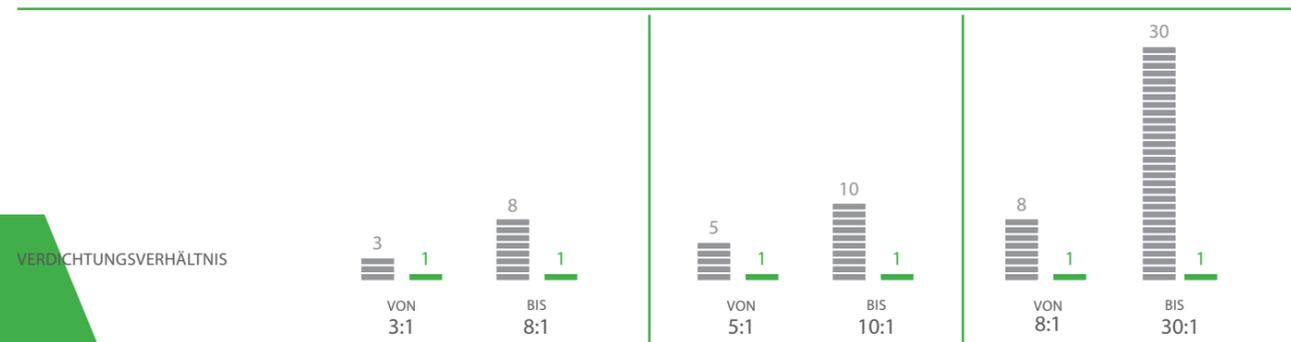
IN VIELEN FÄLLEN		IN SELTENEN FÄLLEN	
VORHER	NACHHER	VORHER	NACHHER
PROZESSSICHER		PROZESSSICHER	

LEICHT ZU HÄNDELNDES ABFALLPRODUKT UND WIEDERZUVERWERTENDE EMULSIONEN/ÖL GEHEN WIEDER ZURÜCK IN DIE BEARBEITUNG.

3X1



VERDICHTUNGSVERHÄLTNIS



DER "DREI IN EINEM" PROZESS ERKLÄRT:

1 AUFBRECHEN VON LANGEN UND VERKNÄULTEN SPÄNEN (OHNE SCHREDDER).



2 VOLUMENREDUKTION.



3 TRENNEN UND RÜCKFÜHREN VON ÖL/EMULSION.



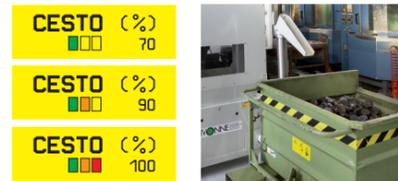


Mehrsprachige Touch Screen Oberfläche

Optional: Meldung der Wartungsintervalle



Füllstandüberwachung für Brikettwagen



Software Management für unterschiedliche Spänearten



KURZE SPÄNE



GEMISCHTE SPÄNE



LANGE SPÄNE

Fehlerliste

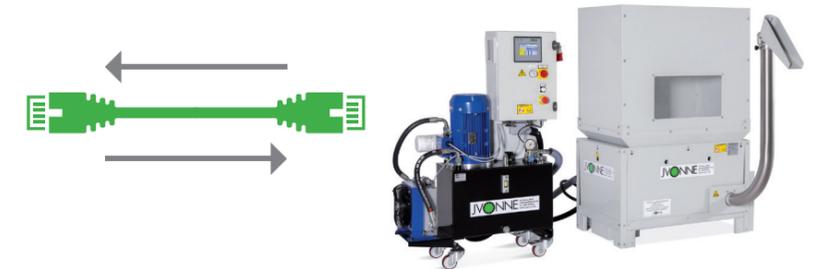


- Moderne PLC der neuesten Generation mit Fernwartung
- Kontrollpanel mit klarer Anzeige
- Einfache und intuitive Einstellungen



## FERNWARTUNG MOD. 4.0

Neue Software (für ferngesteuertes Bedienen in der Industrie 4.0)



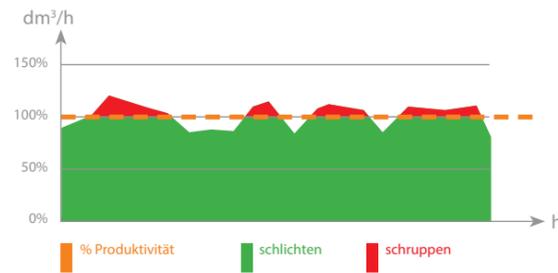
- Verbindungssoftware zum EDV Management.
- Datenaustauschformat CSV.
- Übermittlungsformat HTML.

### “Jserver” Jvonne Software:

- 
 • Für die Wiedergabe des PLC Bildschirms.
- 
 • Für das Erstellen von CSV Dateien mit Managementinformationen (Ein/Aus-Status - Pause - Alarme - Anzahl der produzierten Briketts).
- 
 • Zur Einstellung von Bedienerparametern.
- 
 • Für eine Ferndiagnose über den Hersteller Jvonne.
- 
 • Remotesoftware Updates aus dem Werk.

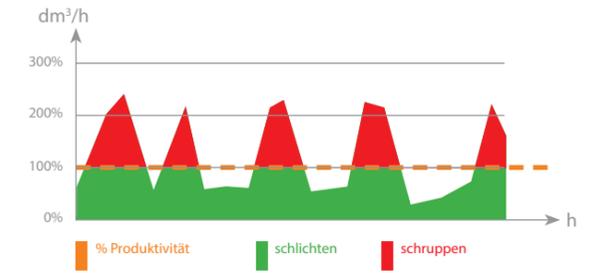
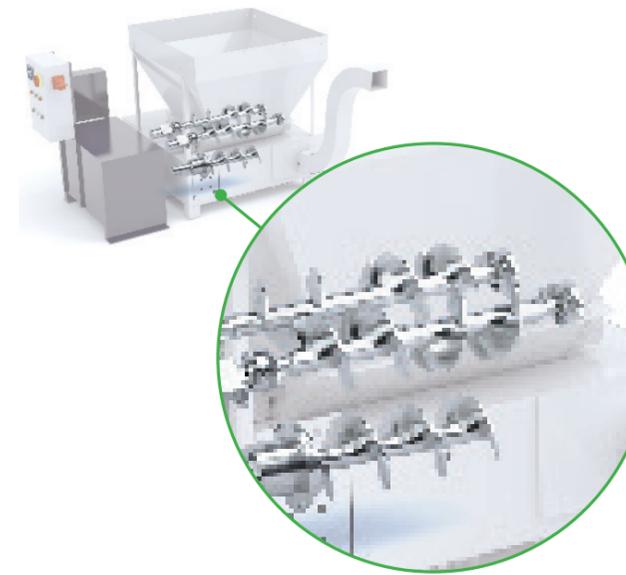
## STAND-ALONE

FÜR KONTINUIERLICHE UND KONSTANTE BELADUNG VON KURZEN, GEMISCHTEN UND LANGEN SPÄNEN.



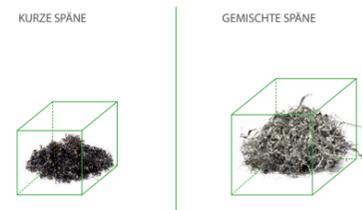
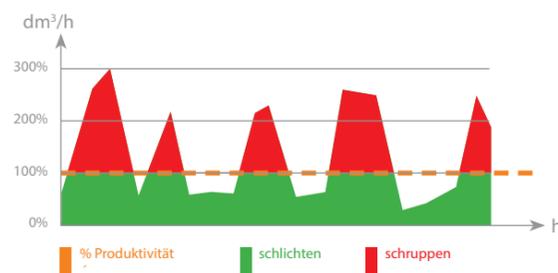
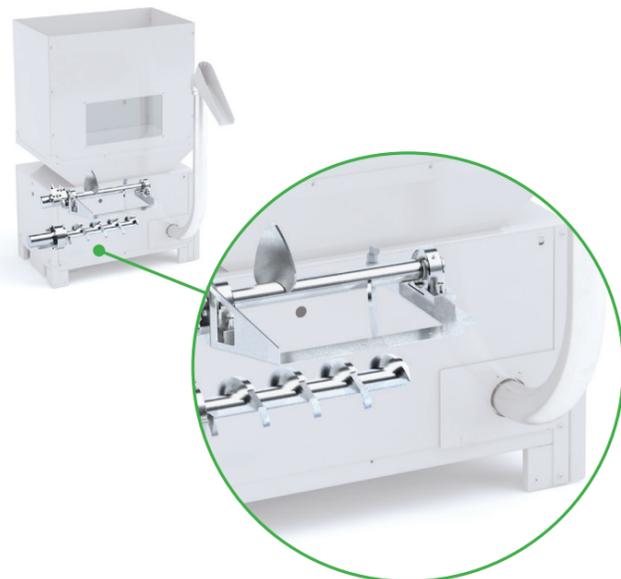
## STAND-ALONE VERSION R

FÜR UNREGELMÄSSIGE BELADUNG (FÜR KURZE, GEMISCHTE UND LANGE SPÄNE).



## STAND-ALONE MIT BRÜCKENBRECHER

FÜR UNREGELMÄSSIGE BELADUNG (NUR KURZE ODER GEMISCHTE SPÄNE)



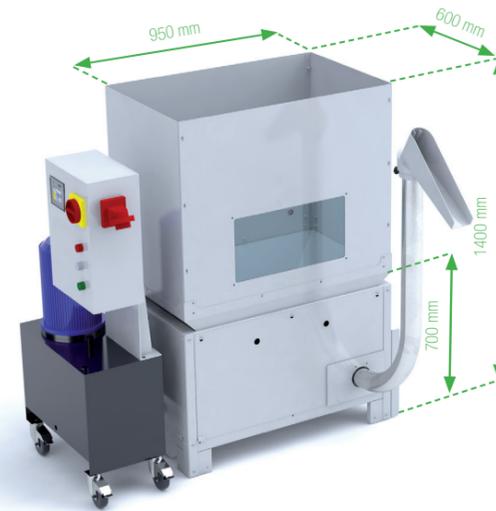
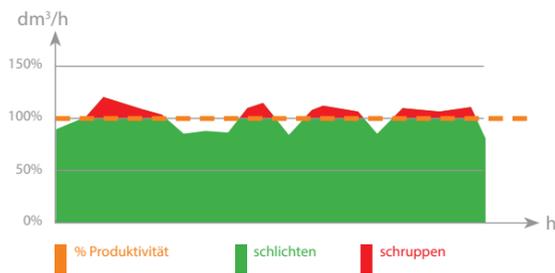
## ZENTRALANLAGE M

FÜR EINE BELADUNG MIT BEHÄLTERN (MANUELL ODER AUTOMATISCH) FÜR KURZE, GEMISCHTE UND LANGE SPÄNE.



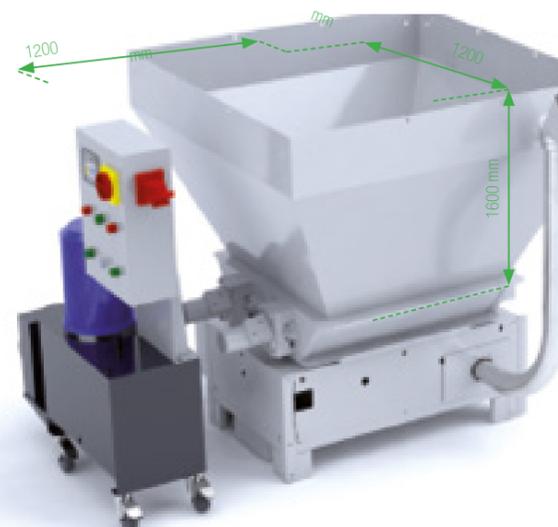
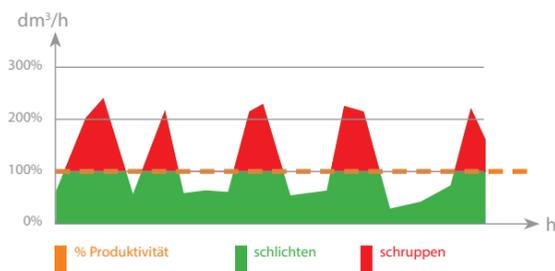
## JEB-2-110-200 EVO

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-110-55-EVO	80	22	3	380	20-40	8-15	55	25	50	75
JEB-2-110-65-EVO	100	22	3	380	25-50	10-20	65	25	50	75
JEB-2-200-45-EVO	60	22	4	380	25-50	10-20	45	25	50	75
JEB-2-200-55-EVO	100	22	4	380	40-80	12-25	55	25	50	75
JEB-2-200-65-EVO	150	22	4	380	50-100	15-30	65	25	50	75



## JEB-2-200 EVO R

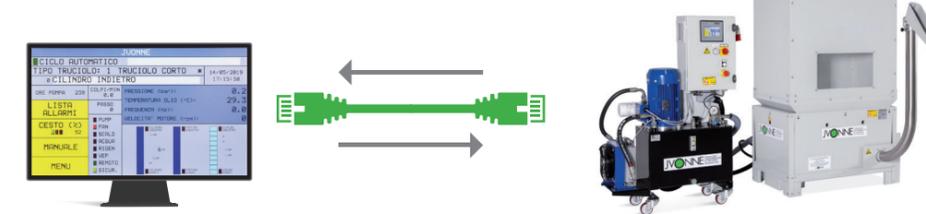
ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-200-65R-EVO	100	22	4	380	30-70	10-20	65	80	100	150



## OPTIONAL

ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

## FERNWARTUNG MOD. 4.0

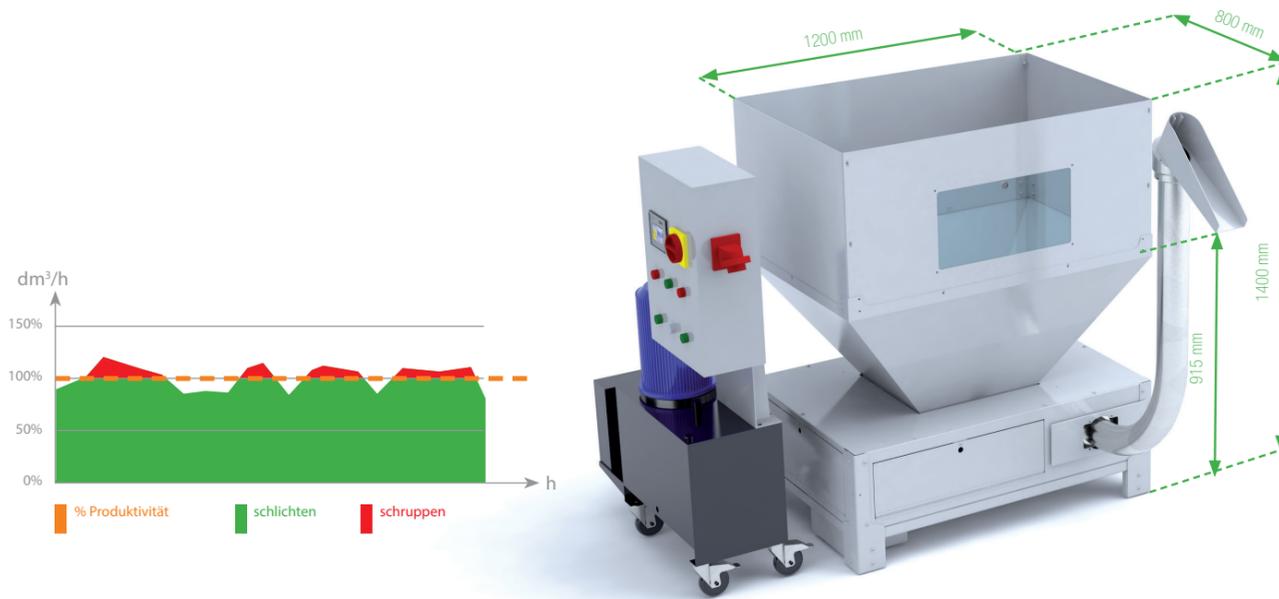


## ZUBEHÖR

<p>TRICHTER NACH KUNDENWUNSCH</p> <p>JEB-2-025</p>	<p>ZUSÄTZLICHE ÖLWANNE</p> <p>JEB-2-003</p>	<p>BRÜCKENBRECHER FÜR KURZE UND GEMISCHTE SPÄNE</p> <p>JEB-2-026.1 (NICHT FÜR VERSION R)</p>
--	---	--

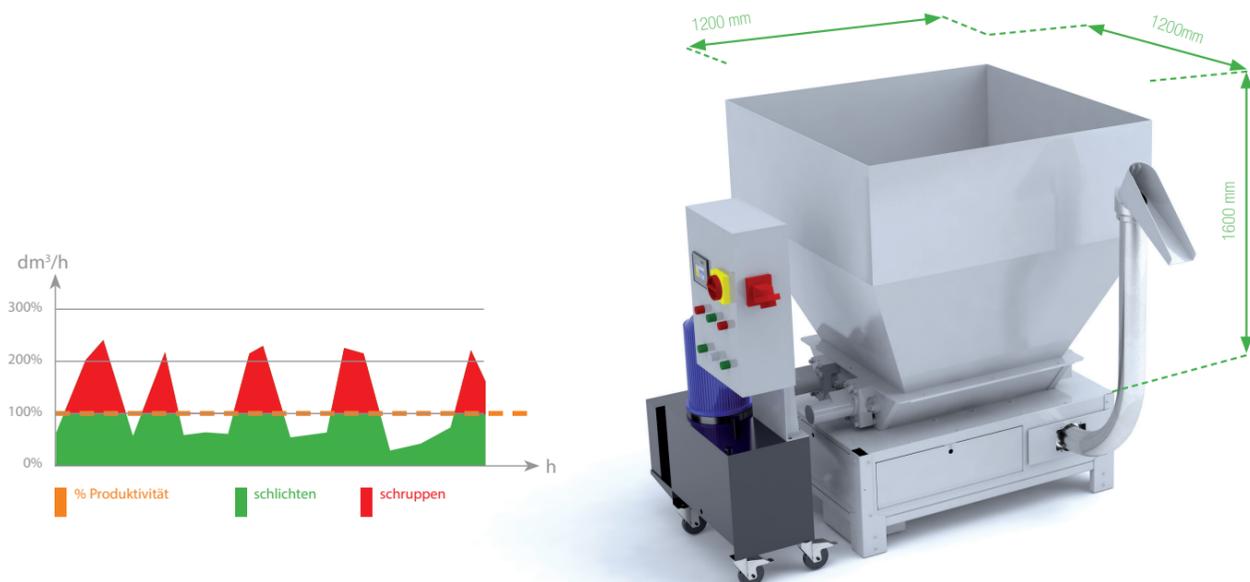
## JEB-2-300-400 EVO

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	TON	Presskraft Zylinder in t	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-300-EVO	300	42	4	380	75-150	20-45	90	25	50	75
JEB-2-400-EVO	400	42	5.5	380	100-200	30-60	90	25	50	75



## JEB-2-300-400 EVO R

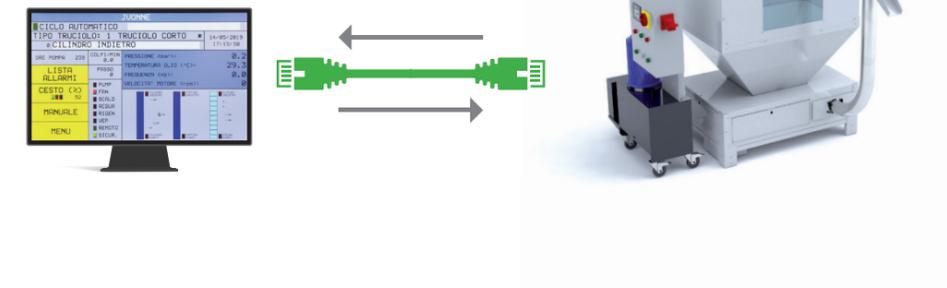
ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-300R-EVO	200	42	4	380	50-100	10-30	90	200	200	300
JEB-2-400R-EVO	270	42	5.5	380	70-130	20-40	90	200	200	300



## OPTIONAL

ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

## FERNWARTUNG MOD. 4.0

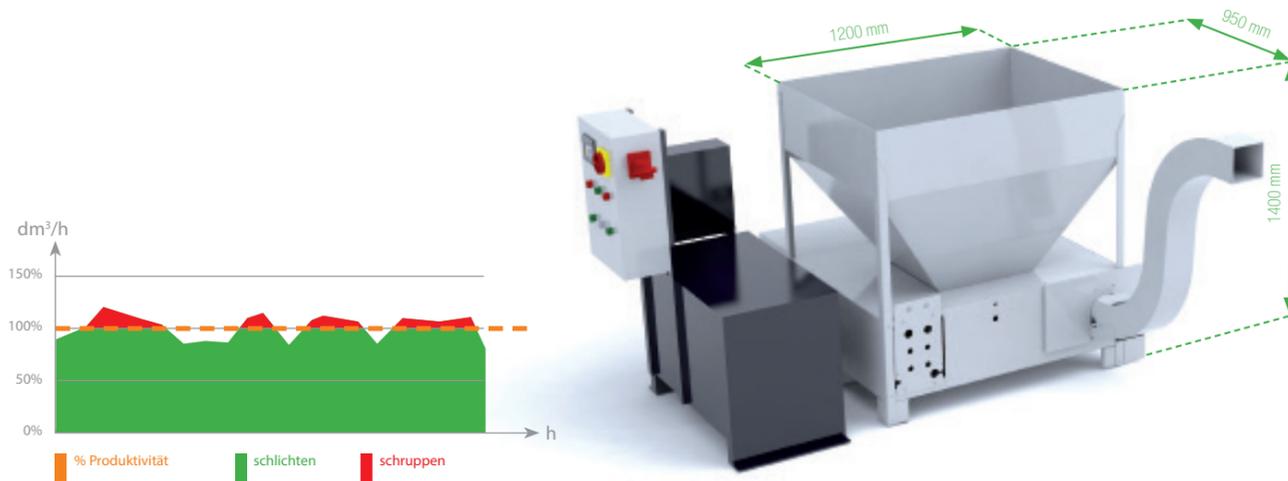


## ZUBEHÖR

<p>TRICHTER NACH KUNDENWUNSCH</p> <p>JEB-2-025</p>	<p>ZUSÄTZLICHE ÖLWANNE</p> <p>JEB-2-009</p>	<p>BRÜCKENBRECHER FÜR KURZE UND GEMISCHTE SPÄNE</p> <p>JEB-2-026.2 (NICHT FÜR VERSION R)</p>
--	---	--

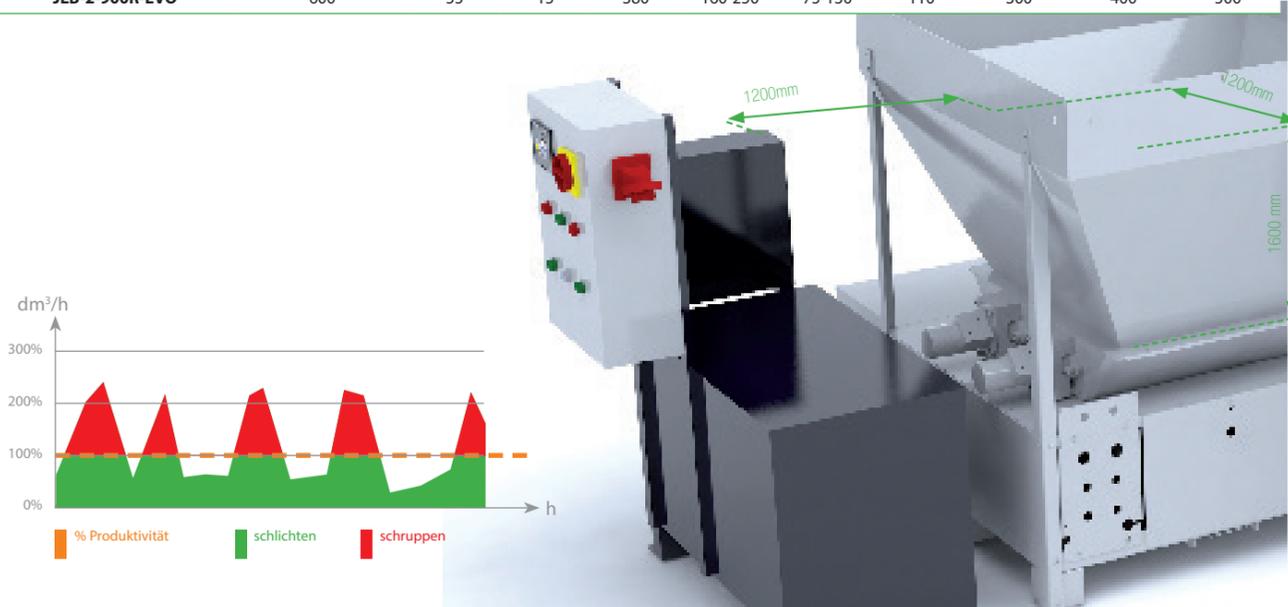
## JEB-2-500-700-900 EVO

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-500-EVO	500	55	7,5	380	120-200	35-65	110	60	90	120
JEB-2-700-EVO	700	55	11	380	170-260	55-100	110	60	90	120
JEB-2-900-EVO	900	55	15	380	230-370	75-130	110	60	90	120



## JEB-2-500-700-900 EVO R

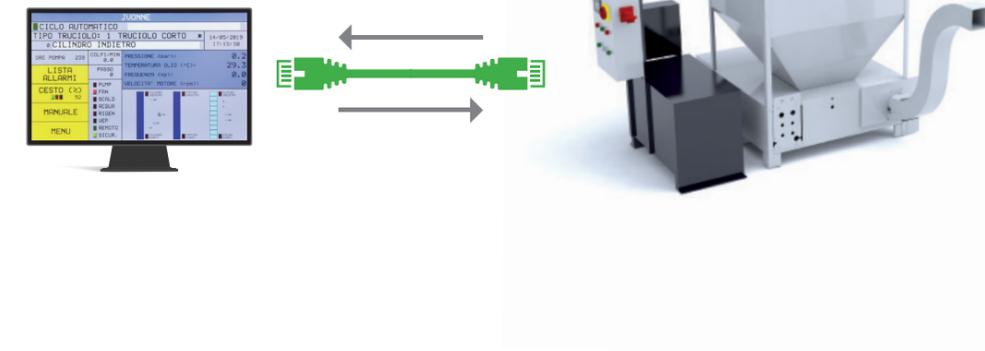
ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	TON	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-500R-EVO	330	55	7,5	380	80-130	35-65	110	300	400	500
JEB-2-700R-EVO	470	55	11	380	110-170	55-100	110	300	400	500
JEB-2-900R-EVO	600	55	15	380	160-250	75-130	110	300	400	500



## OPTIONAL

ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

## FERNWARTUNG MOD. 4.0

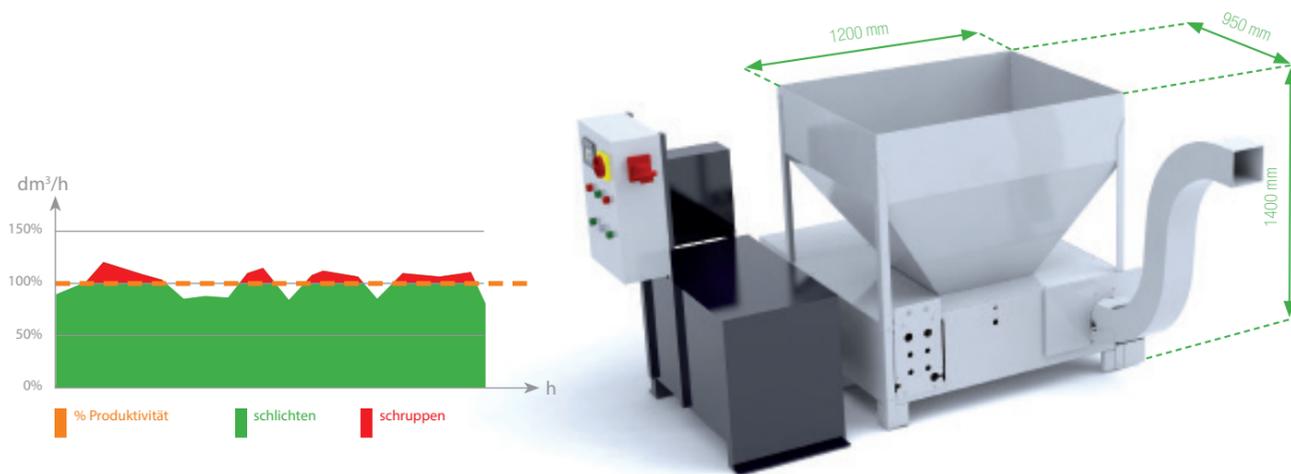


## ZUBEHÖR

<p>TRICHTER NACH KUNDENWUNSCH</p> <p>JEB-2-025</p>	<p>ZUSÄTZLICHE ÖLWANNE</p> <p>JEB-2-009.1</p>	<p>BRÜCKENBRECHER FÜR KURZE UND GEMISCHTE SPÄNE</p> <p>KURZE SPÄNE   GEMISCHTE SPÄNE</p> <p>JEB-2-026.3 (NICHT FÜR VERSION R)</p>
--	---	---

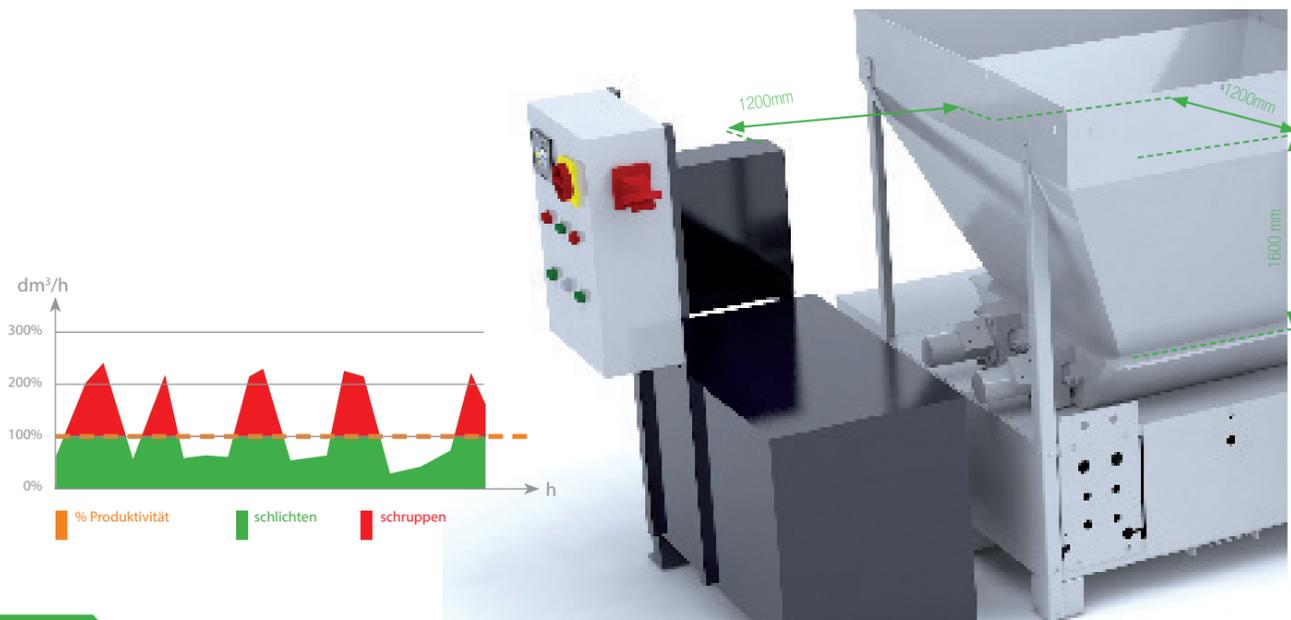
## JEB-2-600-800-1200 EVO

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-600-EVO	600	55	7,5	380	140-250	45-80	125	60	90	120
JEB-2-800-EVO	800	55	11	380	200-300	65-120	125	60	90	120
JEB-2-1200-EVO	1200	55	15	380	300-500	100-180	125	60	90	120



## JEB-2-600-800-1200 EVO R

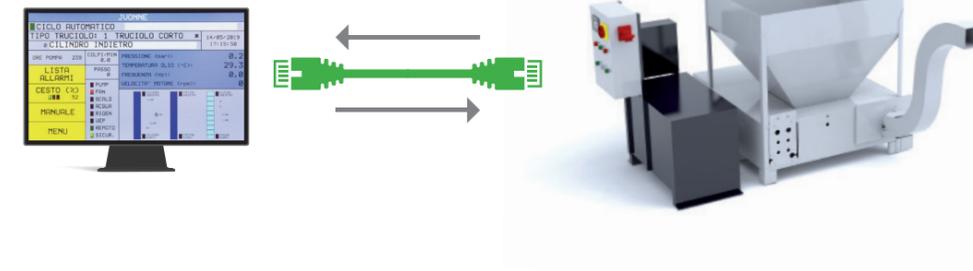
ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-600R-EVO	400	55	7,5	380	90-160	30-50	125	300	400	500
JEB-2-800R-EVO	540	55	11	380	130-200	40-80	125	300	400	500
JEB-2-1200R-EVO	800	55	15	380	200-300	65-120	125	300	400	500



## OPTIONAL

ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

## FERNWARTUNG MOD. 4.0

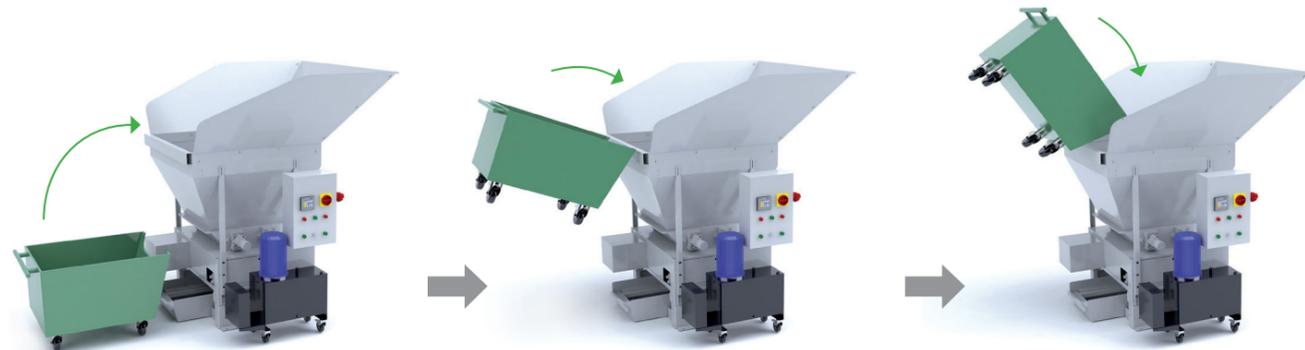


## ZUBEHÖR

<p>TRICHTER NACH KUNDENWUNSCH</p> <p>JEB-2-025</p>	<p>ZUSÄTZLICHE ÖLWANNE</p> <p>JEB-2-009.1</p>	<p>BRÜCKENBRECHER FÜR KURZE UND GEMISCHTE SPÄNE</p> <p>JEB-2-026.3 (NO PER VERSIONE R)</p>
--	---	--

## JEB-2-300-400 EVO M

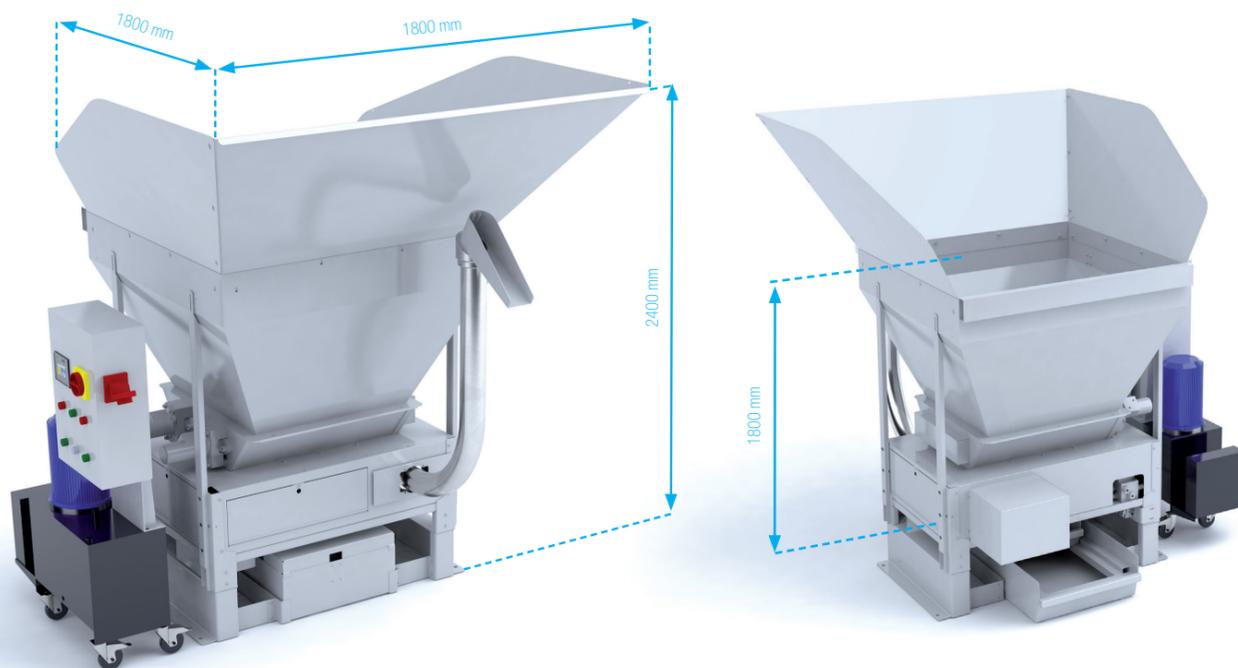
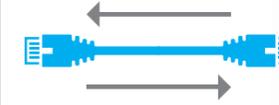
ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-300M-EVO	200	42	4	380	50-100	10-30	90	200	200	300
JEB-2-400M-EVO	270	42	5.5	380	70-130	20-40	90	200	200	300



## OPTIONAL

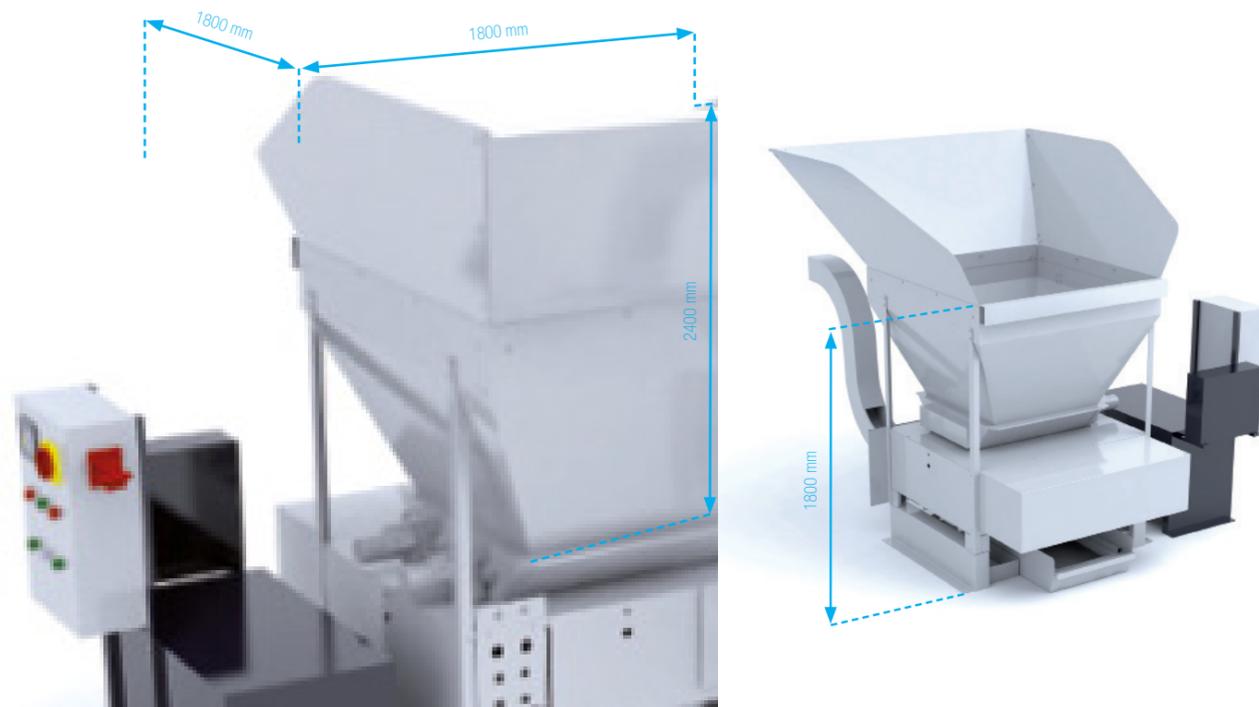
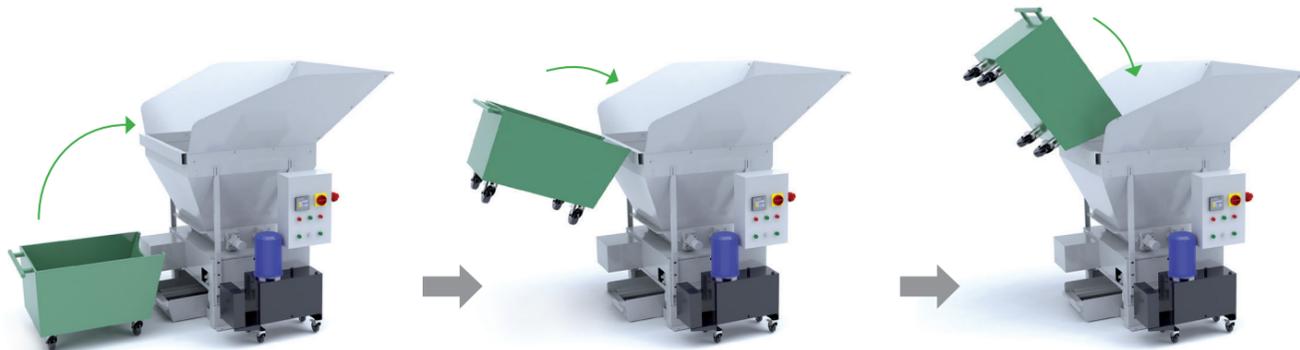
ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

## FERNWARTUNG MOD. 4.0



## JEB-2-500-700-900 EVO M

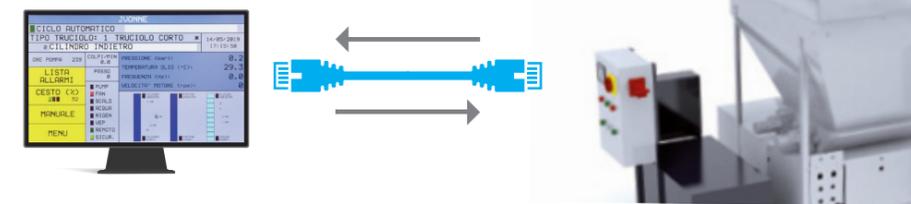
ART.	dm <sup>3</sup> /h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm <sup>3</sup>		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-500M-EVO	330	55	7,5	380	80-130	20-40	110	200	200	300
JEB-2-700M-EVO	470	55	11	380	110-170	35-65	110	200	200	300
JEB-2-900M-EVO	600	55	15	380	160-250	50-190	110	200	200	300



## OPTIONAL

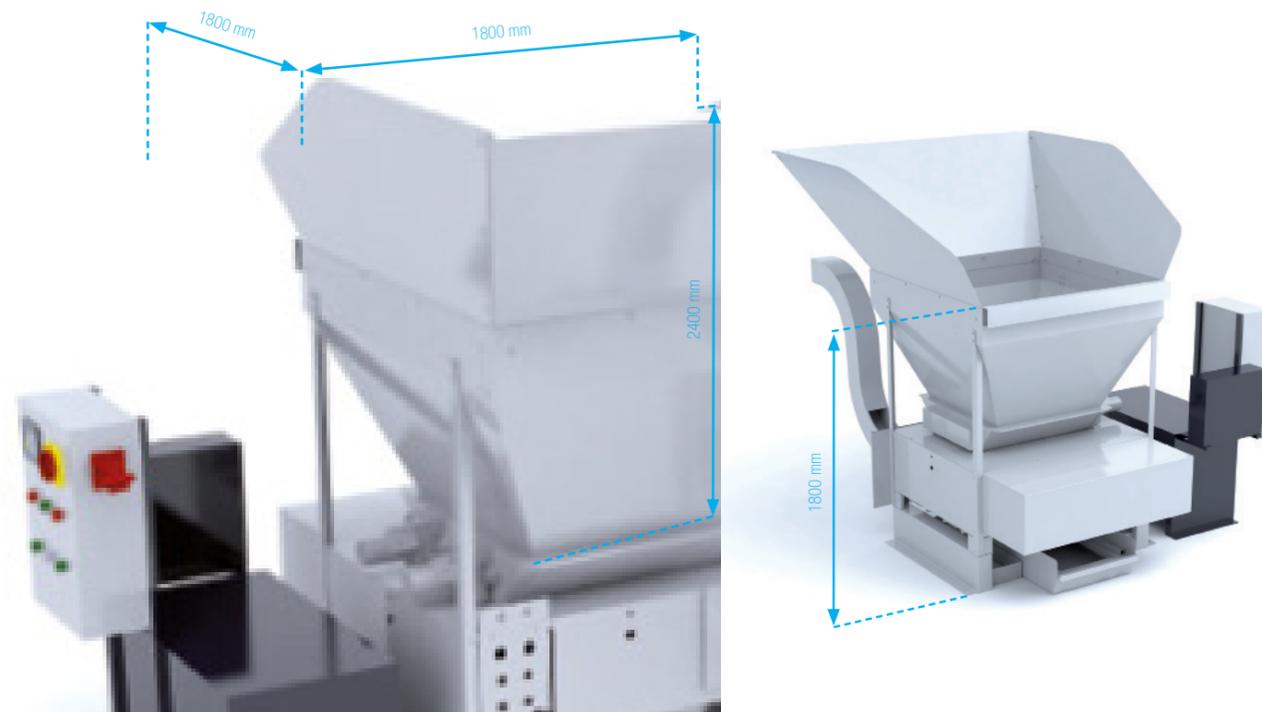
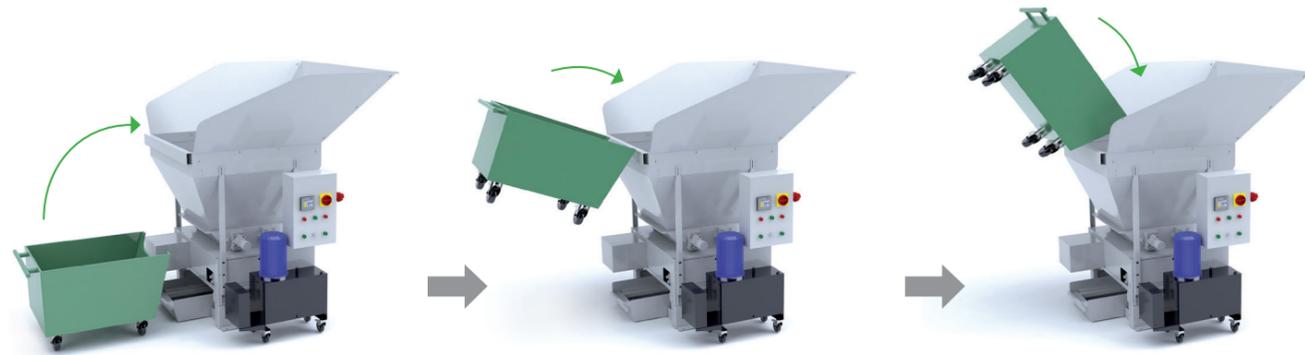
ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

## FERNWARTUNG MOD. 4.0



## JEB-2-600-800-1200 EVO M

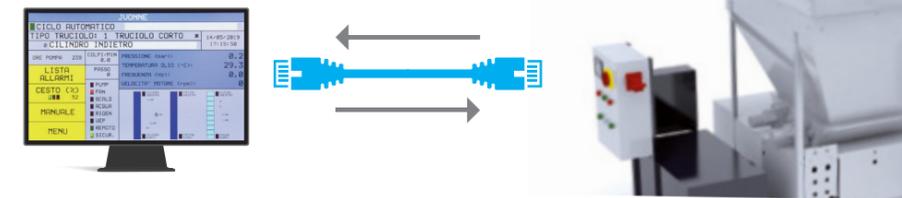
ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm	MANUELLE BELADUNG dm³		
					STAHL	ALU		KURZ	GEMISCHT	LANG
JEB-2-600M-EVO	400	55	7,5	380	90-160	30-50	125	200	200	300
JEB-2-800M-EVO	540	55	11	380	130-200	40-80	125	200	200	300
JEB-2-1200M-EVO	800	55	15	380	200-330	65-120	125	200	200	300



## OPTIONAL

ART.	BESCHREIBUNG
JEB-2-001	AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE
JEB-2-002	AUTOMATISCHER START/STOP BEI VOLLEM/LEEREM SPÄNEBEHÄLTER
JEB-2-008	EXTERNER START/STOP
JEB-2-015	AUTOMATISCHES ERKENNEN UND TAUSCHEN DES ELEKTRISCHEN DREHFELDS
JEB-2-018.1	AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO
JEB-2-018.2	STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO
JEB-2-018.3	BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE
JEB-2-018.4	WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN
JEB-2-018	PLC SOFTWARE HARDWARE MODUL FÜR 4.0

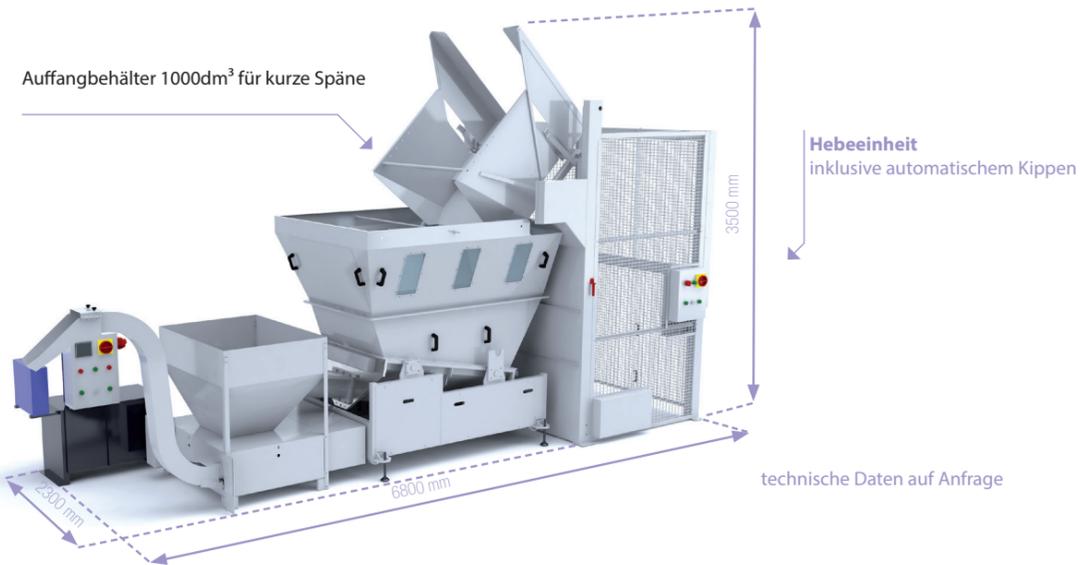
## FERNWARTUNG MOD. 4.0



## JEB-2-EVO AE

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in kN	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm
					STAHL	ALU	
JEB-2-200-EVO-AE	150	22	4+4+4	380	50-100	15-30	65
JEB-2-400-EVO-AE	400	42	5.5+4+4	380	100-200	30-60	90
JEB-2-700-EVO-AE	700	55	11+4+4	380	170-260	55-100	110
JEB-2-800-EVO-AE	800	55	11+4+4	380	200-300	65-120	125
JEB-2-900-EVO-AE	900	55	15+4+4	380	230-370	75-130	110
JEB-2-1200-EVO-AE	1200	55	15+4+4	380	300-500	100-180	125

KURZE SPÄNE



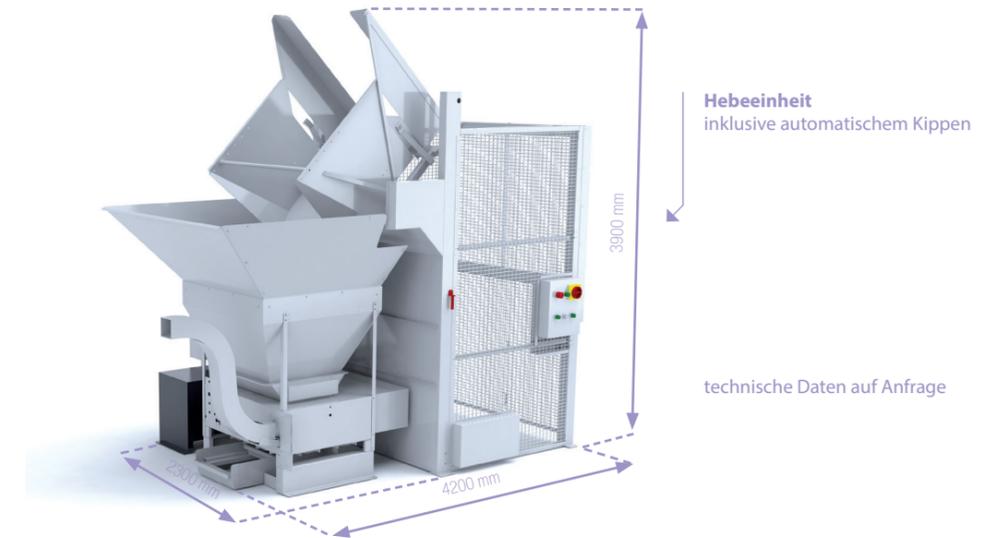
## JEB-2-EVO E

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	TON	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm
					STAHL	ALU	
JEB-2-300-EVO-E	200	42	4+4	380	50-100	10-30	90
JEB-2-400-EVO-E	270	42	5.5+4	380	70-130	20-40	90
JEB-2-700-EVO-E	470	55	11+4	380	110-170	35-65	110
JEB-2-800-EVO-E	540	55	11+4	380	130-200	40-80	125
JEB-2-900-EVO-E	600	55	15+4	380	160-250	90	110
JEB-2-1200-EVO-E	800	55	15+4	380	200-330	65-120	125

KURZE SPÄNE

GEMISCHTE SPÄNE

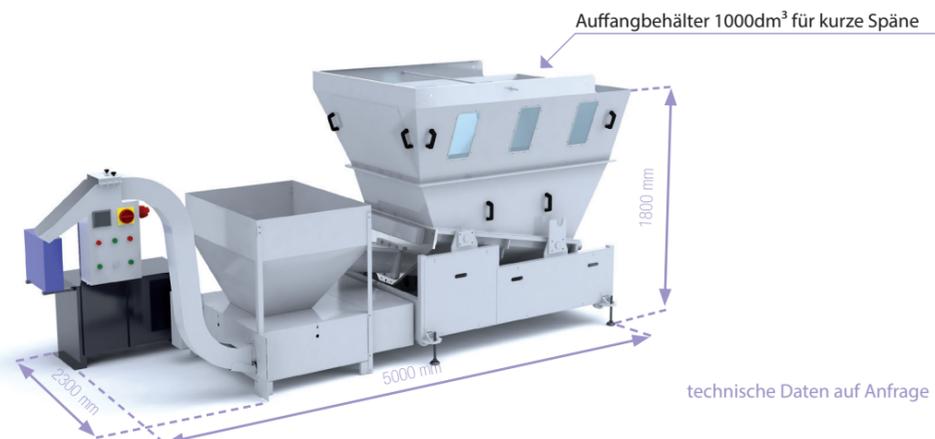
LANGE SPÄNE



## JEB-2-EVO A

ART.	dm³/h INPUT PRODUKTIVITÄT ± 50%	Presskraft Zylinder in t	KW	VOLT	Kg/OUTPUT		Ø BRIKETT mm
					STAHL	ALU	
JEB-2-200-EVO-A	150	22	4+4	380	50-100	15-30	65
JEB-2-400-EVO-A	400	42	5.5+4	380	100-200	30-60	90
JEB-2-700-EVO-A	700	55	11+4	380	170-260	55-100	110
JEB-2-800-EVO-A	800	55	11+4	380	200-300	65-120	125
JEB-2-900-EVO-A	900	55	15+4	380	230-370	75-130	110
JEB-2-1200-EVO-A	1200	55	15+4	380	300-500	100-180	125

KURZE SPÄNE

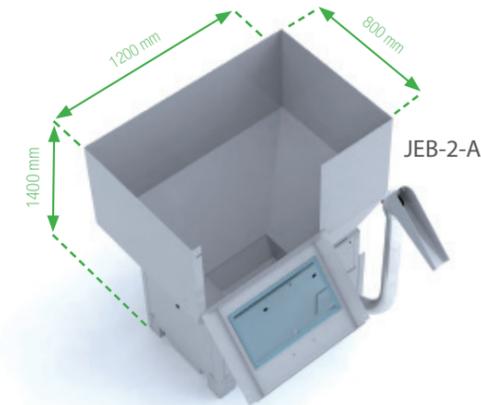




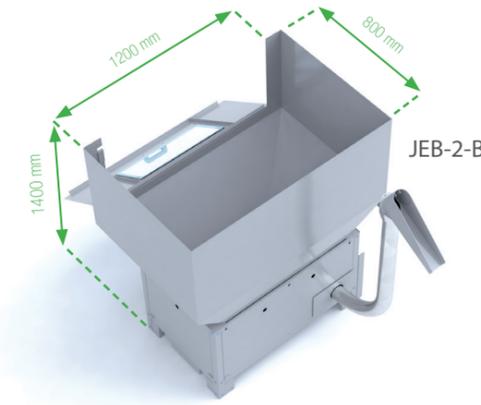
JEB-2-100-200

ART.	BESCHREIBUNG
------	--------------

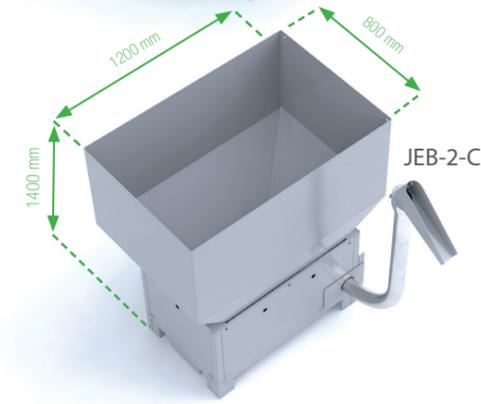
**JEB-2-026.1** BRÜCKENBRECHER FÜR  
MOD. JEB-2-110 / JEB-2-200 ANGEPASST  
FÜR KURZE SPÄNE UND KLEINE KNÄUEL Ø 10÷20 CM



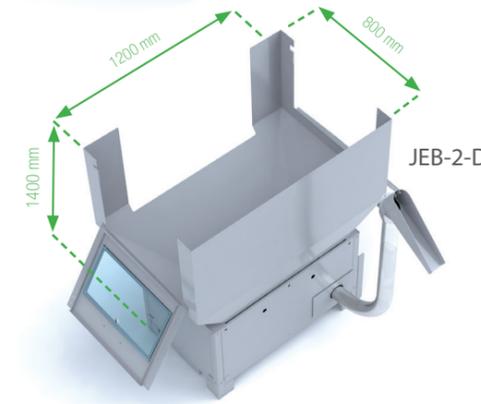
JEB-2-A



JEB-2-B



JEB-2-C



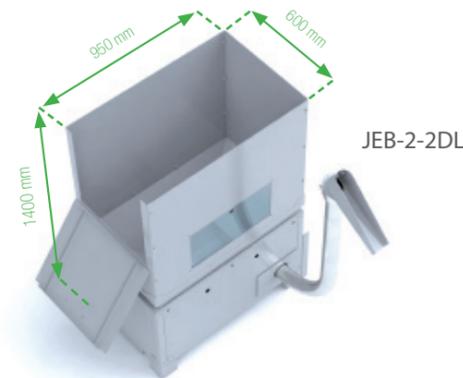
JEB-2-D



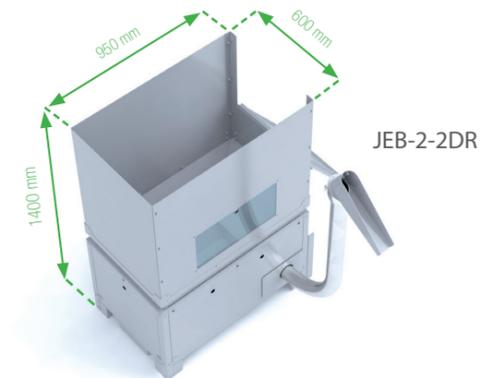
JEB-2-300-400

ART.	BESCHREIBUNG
------	--------------

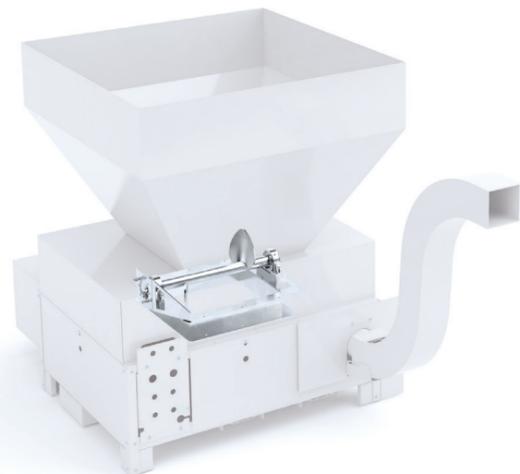
**JEB-2-026.2** BRÜCKENBRECHER FÜR  
MOD. JEB-2-300 / JEB-2-400 FÜR  
KURZE SPÄNE UND KLEINE KNÄUEL Ø 15÷25 CM



JEB-2-2DL



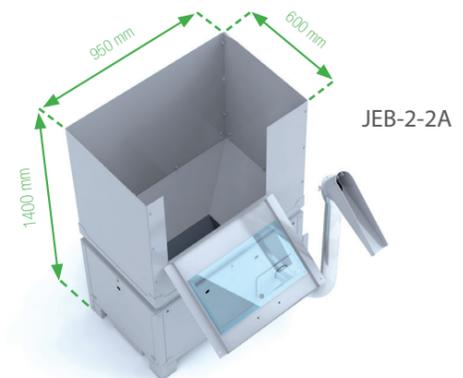
JEB-2-2DR



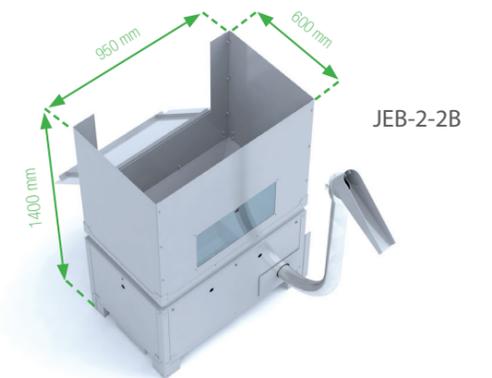
JEB-2-600-800-1200

ART.	BESCHREIBUNG
------	--------------

**JEB-2-026.3** BRÜCKENBRECHER  
MOD. JEB-2-600 / JEB-2-800 / JEB-2-1200 FÜR KURZE  
SPÄNE UND KLEINE KNÄUEL Ø 15÷25 CM



JEB-2-2A



JEB-2-2B

VORGABEN FÜR DIE  
MANUELLE BELADUNG

KURZE SPÄNE	GEMISCHTE SPÄNE	LANGE SPÄNE
dm <sup>3</sup> MAX	dm <sup>3</sup> MAX	dm <sup>3</sup> MAX

JEB-2-100/200



25

50

75

JEB-2-300/400



25

50

75

JEB-2-500/600/700/  
800/900/1200

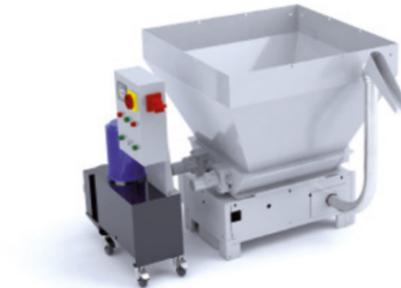


60

90

120

JEB-2-200 R



80

100

150

JEB-2-300/400 R-M



200

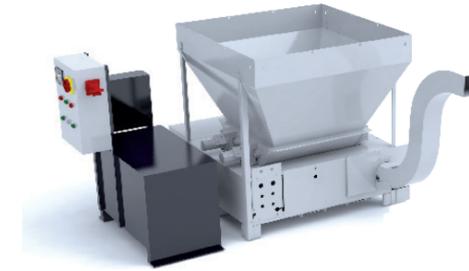
200

300

VORGABEN FÜR DIE  
MANUELLE BELADUNG

KURZE SPÄNE	GEMISCHTE SPÄNE	LANGE SPÄNE
dm <sup>3</sup> MAX	dm <sup>3</sup> MAX	dm <sup>3</sup> MAX

JEB-2-500/600/700/  
800/900/1200 R-M



300

400

500

JEB-2-110/200  
MIT BRÜCKENBRECHER



80

80

NO

JEB-2-300/400  
MIT BRÜCKENBRECHER



80

80

NO

JEB-2-500/600/700/  
800/900/1200  
MIT BRÜCKENBRECHER

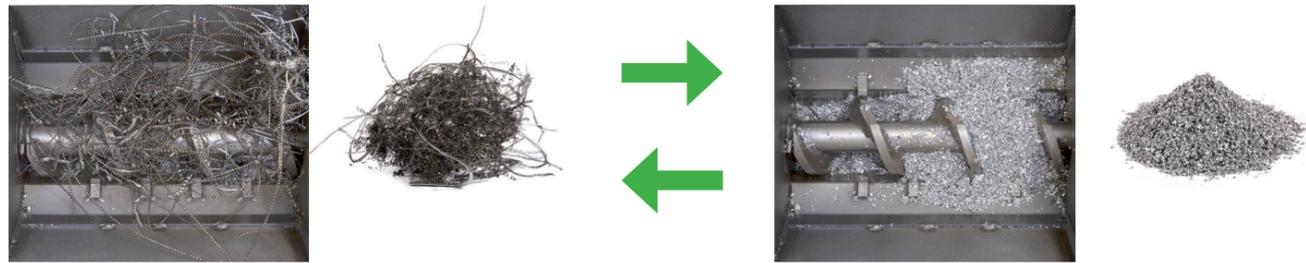


80

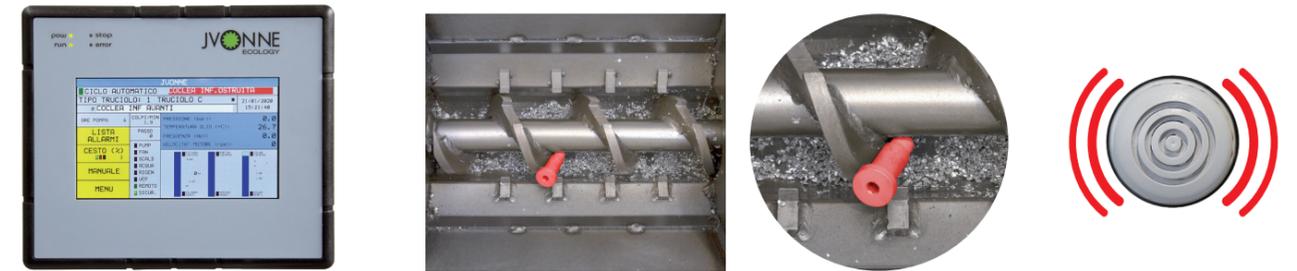
100

NO

AUTOMATISCHER PROZESSWECHSEL LANGE/KURZE SPÄNE.



AUTOMATISCHE ANALYSE BEI SCHNECKENSTAU 4.0 EVO MIT VISUELLEM ALARM UND AKUSTISCHEM SIGNAL



AUTOMATISCHER STOP UND START MIT ODER OHNE SPÄNE. ENERGIESPAREN!



STEUERSOFTWARE FÜR DEN INHALT DES BRIKETTBEHÄLTERS 4.0 EVO.



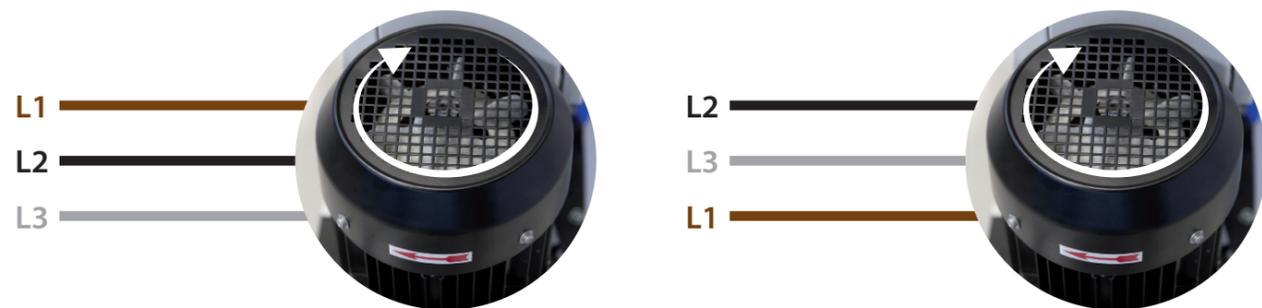
START UND STOP PER FERNBEDIENUNG (CNC BEFEHL DER WERKZEUGMASCHINE).



BEARBEITUNGSSOFTWARE FÜR ZERKNÄULTE SPÄNE.



AUTOMATISCHER WECHSEL DER ELEKTRISCHEN PHASEN (DREHRICHTUNG DES ROTORS).



WARTUNGSINTERVALLE ÜBERWACHEN





OVEDO GmbH & Co. KG  
Tel:+49 751 9992373-600  
info@ovedo.eu  
www.ovedo.eu